

相关参数

型号	FHC-00
温度范围	室温-1300°C
加热方式	高频感应加热
控温方式	红外非接触实时测温, PID反控高频加热
额定功率	5-15kW (视机型情况)
电源	单相AC220V±10%、50/60Hz, 保护接地
振荡频率	50-100kHz
坩埚架摇摆角度	最大±45°
坩埚架摇摆频率	最大1Hz (用户可调)
倒样角度	60° - 122° (用户可调)
成型方式	自动倒模浇铸成型
控制系统	集操作显示控制一体彩色液晶触摸屏、PLC控制
预存储程序数	5条 (用户可设置常用熔样程序)
熔样曲线工作模式及各阶段时间	氧化→熔融, 各阶段时间可调
感应圈水温	≤60°C
冷却系统	加热线圈需水冷却 (外置冷水机), 供水要求大于3L/min, 水压≤0.2MPa; ; 熔片冷却采用风扇强制风冷
熔样工作方式	预热→氧化→熔融+摆动→自动浇铸成型→冷却
熔样位	双坩埚双模 (用户可选单坩埚单模, 或四坩埚四模)
熔样速度	5-10min/批 (根据样品的复杂程度而定)
设备安全保护	过压、过流、过热、缺水、超温
坩埚要求	铂黄坩埚 (Pt/Au:95/5)
仪器重量	50kg (双坩埚双模) / 25kg (单坩埚单模) / 100kg (四坩埚四模)
主机尺寸 (L×W×H mm)	双坩埚双模主机: 580×828×425 (不包括外置水冷机) 单坩埚单模主机: 580×414×425 (不包括外置水冷机) 四坩埚四模主机: 580×1656×425 (不包括外置水冷机)

FHC-00 型 高频感应熔样机

一款专用于XRF分析玻璃熔片法制样的设备

可靠 稳定 高效



瑞绅葆分析技术 (上海) 有限公司

上海市上中西路280号1006室

服务热线: 4008-718-622

手机: 13681889743

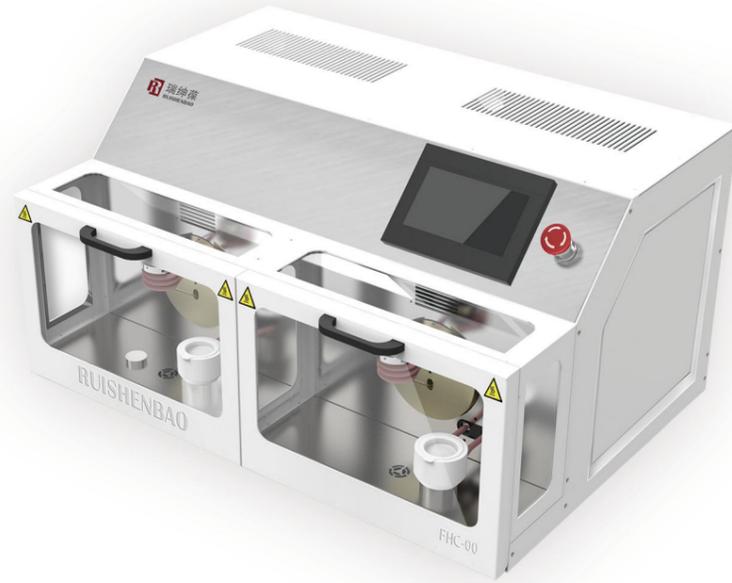
邮箱: info@ruishenbao.com

网站: www.ruishenbao.com



RUISHENBAO

FHC-00型
高频感应熔样机
可靠 稳定 高效



产品简介

FHC-00型高频熔样机是瑞绅葆分析技术（上海）有限公司精心研制的一款针对XRF分析用玻璃熔片法制样的设备，还于制备溶液用于AAS和ICP等分析。玻璃熔片法制备XRF的测试用玻璃熔片是过程如下：试样在助熔剂（如硼酸锂盐）的协助下，用铂黄坩埚（一般铂金/黄金质量比例为95/5）做导热容器，通过高温加热熔融（熔样温度一般在1050℃-1300℃间），最后直接冷却锅底成型或铸模冷却成型制成玻璃熔片。玻璃熔片法作为XRF测试制备样品的重要方法之一，有效减少甚至消除了样品在XRF分析时的颗粒效应、基体效应、矿物效应等不良因素，提高了XRF的精确度，在钢铁、冶金、化工、地质、水泥等行业有广泛应用。本自动高频熔样机是为快速高效制备XRF分析用玻璃熔片而设计，整机结构合理，采用高频感应加热技术，有极高的加热速度，同时配备有高精度红外测温系统实时测温并结合PID控温技术确保熔样过程的温度准确性和重现性，极好的保障玻璃熔片的质量，采用直观全触摸屏设计，人机界面友好，操作简单，PLC智能控制组成整机控制中枢，使得熔样机具有极高的自动化程度，稳定和灵活操作特性。高频快速加热结合完整的温度控制、运动摇匀、安全机制等设计使得本设备在玻璃熔片制样上表现出高效稳定特性，各项指标性能表现优越，拥有很高的性价比，适用性强，可以满足不同客户对不一样品的快速玻璃熔片制样需求。

优点

- 灵活，多功能性：XRF分析用玻璃熔片，AAS和ICP分析用溶液。
- 采用高频感应加热系统，快速升温，过程可靠稳定高效。
- 有单坩单模，双坩双模，四坩四模等三种可选，制样速度为：5-10min/批。
- 采用集操作和显示于一体的触摸屏人机界面，操作简单、安全可靠。
- 采用高精度红外测温系统，结合PID智能温度控制，保证熔样过程的控温制样准确性。
- PLC智能控制系统，可预存储5套常用制样程序。
- 具熔融过程具有自动摆动功能，保障熔样均匀性。
- 自动完成熔化和浇铸成型。用户只需按自己要求上样，按预热→氧化→加热熔化→摆动摇匀→浇铸成型→冷却，设定好熔样程序，一键启动，即可自动执行完成快速高质量制样。
- 对铂金坩埚和成型模具设计有耐热陶瓷保护架，保障其正常使用寿命。
- 熔化室内设计有专门抽风系统，可及时排走熔化过程中产生的有害气体，保障用户健康使用。
- 有过压、过流、过热、缺水、超温等多重安全防护，保障安全稳定使用。
- 对不同样品有广泛适用性，制得的熔片均匀可靠，性价比高，可极好满足用户XRF分析时对玻璃熔片的高要求。

应用领域

钢铁、冶金、化工、地质、水泥、陶瓷耐火材料等行业，用于矿石、岩石、土壤、耐火材料、冶金原料等样品的XRF分析——玻璃熔片制样。

如需了解本产品的具体内容，获取更多信息和专业支持，请您直接致电：4008-718-622或email到邮箱：info@ruishenbao.com。



单坩单模



四坩四模